



泰安瑞丰工程材料有限公司

Geoleed Engineering Materials Co.,Ltd.

孔洞质量判定标准说明

Specification for Quality Assessment of Holes

在日常巡检中，操作员应严格对照上述样板，执行“三看”原则：

一看形状： 合格孔洞应为标准的圆形或圆角矩形，边缘圆润。

异常情况： 出现拉长、多边形或非均匀变形，说明冲孔模具与牵引速度不同步，或材料受热过度。

二看边缘： 合格孔洞边缘光滑，无肉眼可见的毛刺或撕裂纹。

异常情况： 出现明显的毛刺（毛边）或微小的裂纹扩展，说明冲头模具已钝化，必须立即安排磨具研磨或更换。

三看平整度： 合格条带表面平整，孔洞周围无卷边现象。

异常情况： 若出现明显的卷边或凹凸不平，会严重干扰后续焊接工位的压力分布，导致虚焊，甚至造成整批产品在施工现场拉伸时开裂。

班组管理建议：

样本留档： 建议从每批次生产中截取一段“合格样块”并封装在透明样本框内，作为当班生产的基准。

分级挂牌： 如果发现轻微的边缘粗糙（但不影响结构强度），可将其列为“警示级”而非“报废级”，提示下个班组加强监控，并及时进行模具维护。