



土工格室成品入库质量记录单
(Warehouse Entry QC Report)

报检单号: _____ | 成品规格: _____ | 入库日期: 2026年__月__日

1. 基础信息追溯

所属生产批次号: _____

生产班组/操作员: _____ / _____

对应的生产记录表编号: _____ (确保可回溯至焊接/挤出参数)

2. 外观与尺寸检测 (必检)

检测项	标准要求	实测数据/情况	结果(合格/不合格)
外观缺陷	无划痕、黑点、严重毛刺		
蜂窝高度(H)	设计值 $\pm 2\%$		
蜂窝间距(d)	设计值 $\pm 2\%$		
穿孔规格	符合设计图纸		

3. 破坏性试验记录 (抽检)

取样位置: 批次第 ____ 米处

拉伸速率: 50 mm/min

实测剥离力 (kN/m): 焊点1: ____ | 焊点2: ____ | 焊点3: ____ |
焊点4: ____ | 焊点5: ____

平均值: _____ kN/m

平均剥离强度达到母材强度比例: _____ %

判定结论: 合格 (比例 $\geq 85\%$) | 不合格

4. 包装与入库状态

折叠平整度: 平整 歪斜

捆扎带张紧度: 适中 过紧 (有切痕) 过松

防护措施: 护角完整 无护角

入库审批: 准予入库 拒收入库 (备注原因: _____)

品控主管签字: _____ | 日期: 2026年__月__日