



土工格室生产过程控制记录单
(Production Control Log)

生产日期： 2026年__月__日 | 订单编号： _____ | 班组： _____

1. 原材料与设备状态登记

项目	确认内容	状态 (OK/NG)
原材料	HDPE 批次号/生产厂家	记录： _____
挤出设备	模温/螺杆压力	设定值： _____ / 记录： _____
超声波焊机	频率匹配/焊头完整度	检查： _____

2. 工艺参数监控 (每 2 小时记录)

时间	挤出温度 (°C)	穿孔孔径 (mm)	焊接压力 (MPa)	焊点间距 (mm)	签名
8:00					
10:00					
12:00					

3. 质量检测与破坏性试验 (每批次/每卷)

焊点剥离强度试验：

抽检时间： _____

抽检样品编号： _____

实测强度值： _____ kN/m

判定结论： []合格 []不合格

注： 若不合格，必须填写《异常处理单》并附在此记录单后。

4. 生产统计与产出

本日生产长度： _____ 米

本日废品量： _____ 米 (报废原因： _____)

成品堆叠/折叠状态： []标准 []异常

操作主管签名： _____